金属加工工艺创新奖

申报表

工艺创新成果名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

申报单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

申报时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**机械工业信息研究院金属加工杂志社**

**填表说明**

1.工艺创新成果覆盖领域：机械加工过程中的工艺过程和工艺装备，如：切削加工、特种加工、焊接、热处理、铸造、锻造及冲压等。

2.工艺创新成果完成时间：2020.6.1—2022.6.1，并且已经经过验证且投入使用。

3.每个单位申报的工艺创新成果不超过2个，每项创新成果的主要完成人不超过5人。已经参与过首届工艺创新奖的工艺请勿再次申报。

4.申报资料包括word电子版及打印后盖章的扫描文件，资料打包发送至邮箱jsjg2019@126.com，主题注明 “工艺创新奖申报——XX公司XX（姓名）”。

5.申报截止日期：2022年8月31日。

6.申报活动结束后，我社将组织专家进行评审，择优确定获奖成果。

7.工艺创新奖获奖名单将在拟于2022年举办的“2022金属加工工艺师创新论坛”上公布。

8. 获奖工艺创新成果将颁发获奖证书。

9.凡提交到我社的工艺创新奖申报资料，均被视为已得到申报单位允许，并且不存在任何侵犯他人权益的法律问题，否则后果自负。

10. 凡提交到我社的工艺创新奖申报资料，均被默认允许在金属加工全媒体平台公开发表，若不允许，请在申请表中进行说明。

11.本届工艺创新奖评选，不需缴纳任何费用。

12.联系人：

韩景春 电话（同微信）：18501077977 010-88979797-518

张维官 电话（同微信）：15801410073 010-88379797-625

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工艺创新成果名称 | | | |  | | | | | | |
| 完成单位 | | | |  | | | | | | |
| 完成时间 | | | |  | | | | | | |
| 是否允许在金属加工  全媒体平台发表 | | | | 允许 □ 不允许□ | | | | | | |
| 是否已经申报专利 | | | | □已申报 □未申报 □正在申报 | | | | | | |
| 该项创新成果是否以论文的形式已发表 | | | | □已发表 □未发表 | | | | | | |
| 技术要求及工艺难点（200字以内）： | | | | | | | | | | |
| 解决方案及工艺方法（1000字以内，可附带视频资料作为文字资料的补充说明）： | | | | | | | | | | |
| 工艺创新点及效果（200字以内） | | | | | | | | | | |
| 主要完成人员（限定5人） | | | | | | | | | | |
| 姓名 | 性别 | | 单位 | | | | 职务/职称 | | | 手机 |
|  |  | |  | | | |  | | |  |
|  |  | |  | | | |  | | |  |
|  |  | |  | | | |  | | |  |
|  |  | |  | | | |  | | |  |
|  |  | |  | | | |  | | |  |
| 申报联系人 | | 单位 |  | | | | | 部 门 |  | |
| 姓名 |  | | 职务/职称 |  | | 邮箱 |  | |
| 手 机 |  | |
| 单位意见（是否同意申报）  单位名称（盖章）  X年X月X日 | | | | | | | | | | |